

ЛЕСИЯ

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ

MIG-160 MIG-200

СВАРКА КАК ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ, ТАК И ДЛЯ НОВИЧКОВ



РАЗРАБОТАН СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ МОНТАЖНО-СБОРОЧНЫХ И РЕМОНТНЫХ РАБОТ

- ПВ 35% ПРИ МАКСИМАЛЬНОМ СВАРОЧНОМ ТОКЕ
- РАБОТАЕТ ОТ СЕТИ 220В ± 15% БЕЗ СНИЖЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК
- ЛЕГКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
- ДВА ВИДА СВАРКИ (ММА/МIG)
- УСИЛЕННЫЕ СИЛОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПО ПЕРЕГРУЗКЕ СВАРОЧНОГО ТОКА
- СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ПЕРЕГРЕВА И СКАЧКОВ НАПРЯЖЕНИЯ
- СВАРКА ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ
- ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ДЛЯ СМЕНЫ ПОЛЯРНОСТИ

КОМПЛЕКТАЦИЯ: АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ, ГОРЕЛКА MIG, КЛЕММА ЗАЗЕМЛЕНИЯ С КАБЕЛЕМ, ЩИТОК СВАРЩИКА, КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



СВАРОЧНЫЙ
ПОЛУАВТОМАТ

MIG-160
MIG-200

СВАРКА КАК ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ, ТАК И ДЛЯ НОВИЧКОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК	ЛЕВША MIG-160	ЛЕВША MIG-200
Напряжение питающей сети, В	220±15%	220±15%
Напряжение холостого хода, В	72	72
Потребляемая мощность, кВт	4,2	5
Номинальный потребляемый ток, А	23	28
Диапазон регулировки сварочного тока, А	30-140 (MMA) 30-160 (MIG)	30-160 (MMA) 30-200 (MIG)
Диаметр проволоки, мм	0,6/0,8	0,6/0,8/1,0
ПВ, % (при 40° С)	35	35
Класс защиты	IP21	IP21
Класс изоляции	H	H
Габаритные размеры, мм	555x333x380	555x333x380
Вес, кг	14,5	15