

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕДУКТОРОВ *

Технические параметры редукторов	БКО-50-5 БКО-50-5AL БКО-50-КР-4	БПО-5-5 БПО-5-5AL БПО-5-КР-4 БПО-5-5AL без манометра	БАО-5-5 БАО-5-5AL БАО-5-КР-4	УР-6-5 УР-6-5AL УР-6-6	А-90-5 А-90-5AL
Наибольшая пропускная способность, м³/час	50	5	5	6	90
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	2,5 (25)	2,5 (25)	10 (100)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	1,25 (12,5)	0,3 (3,0)	0,15 (1,5)	0,35 (3,5)	1,25 (12,5)
Давление срабатывания перепускного (предохранительного) клапана, МПа (кгс/см²)	1,6 (16)	0,4 (4,0)	0,2 (2,0)	0,6 (6,0)	1,6 (16)
Присоединительные размеры: на входе – гайка накидная с внутренней резьбой на выходе – штуцер с гайкой (резьба) и ниппель	G 3/4 - В M16x1,5 ниппель 6/9	СП 21,8 LH M16x1,5 ниппель 6/9	--- M16x1,5LH ниппель 6/9	G 3/4 - В M16x1,5 ниппель 6/9	G 3/4 - В M16x1,5 ниппель 6/9
Габаритные размеры, (мм), не более	165x140x110 165x140x110 180x150x140	130x130x110 130x130x110 150x150x140 140x110x45	240x140x110 240x140x110 240x150x140	165x140x110 165x140x110 130x130x110	165x140x110 165x140x110
Масса, (кг), не более	0,81 0,70 1,20	0,70 0,60 1,05 0,20	0,81 0,70 1,10	0,81 0,70 1,00	0,90 0,70

* Технические параметры при работе на промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861. Драгоценные металлы в изделиях не применяются.



производство | продажа | инжиниринг | сервис

РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА (РЕДУКТОРЫ)

серии БКО \ БПО \ БАО \ УР \ А



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОБЩЕСТВО
С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПТК»

194223, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
ул. Курчатова, д.9,
лит.А, пом.1Н, офис 268
Т: +7 (812) 3310051,
Ф: +7 (812) 3310054,
info@ptk-spb.ru

www.ptk-spb.ru



НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы давления газа (редукторы) предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Регуляторы давления выпускаются для газов:

- кислорода **БКО-50-5, БКО-50-5 AL, БКО-50-КР-4;**
- ацетилена **БАО-5-5, БАО-5-5AL; БАО-5-КР-4;**
- пропана **БПО-5-5, БПО-5-5AL, БПО-5-КР-4, БПО-5-5AL без манометра;**
- углекислого газа **УР-6-5, УР-6-5AL, УР-6-6;**
- азота **А-90-5, А-90-5AL.**

Регуляторы давления изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861. Регуляторы давления выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ15150, для работы в интервале температур от -25° до +50° С. Для регуляторов давления газа УР-6-5, УР-6-5AL и УР6-6 от +5°до +50° С.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ *

Регулятор давления (редуктор) в сборе 1 шт.
Прокладка входного штуцера
(кроме БАО-5-5, БАО-5-5AL и БАО-5-КР-4) 1 шт.
Паспорт 1 шт.

* **ПРИМЕЧАНИЕ:** Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): ниппель, гайку накидную для крепления ниппеля и регулирующий маховик или винт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Регуляторы давления присоединяются к источнику питания газом через входной штуцер **2** (см. рис.1) накидной гайкой **3** с резьбой G 3/4 для редукторов серии БКО-50-5, А-90-5 и УР-6-6, гайкой СП 21,8 LH для редукторов серии БПО-5-5 и хомутом **9** с зажимным винтом **10** для ацетиленовых редукторов серии БАО-5-5.

Понижение давления газа, поступающего в регулятор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимое рабочее давление газа устанавливается

вращением регулирующего винта (маховика) **6** и измеряется манометром рабочего (выходного) давления **4**. Входное давление измеряется манометром (высокого) давления **5**.

В корпусе **1** редукторов серии БКО, А-90 и серии УР-6-5 и УР-6-6 установлен предохранительный клапан **7**. В пропановых редукторах серии БПО и ацетиленовых редукторах серии БАО предохранительного клапана не предусмотрено. Для отбора газа регуляторы расхода имеют выходной штуцер **8** с ниппелем под резиноканевый рукав по ГОСТ 9356-75 диаметром 9 мм и 6,3 мм. Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции регуляторов давления, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», согласованные с ЦК профсоюза рабочих тяжелого машиностроения, требования ГОСТ 12.2.008 и «Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-245-98, утверждённые Госгортехнадзором России.

Регулирующий маховик (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор расхода.

Присоединительные элементы регулятора расхода и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Материалы, используемые в конструкции регуляторов давления, обладают стойкостью к агрессивному воздействию газа.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе манометров, уплотняющей прокладки на входном штуцере, наличии фильтра во входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля.

Устройство регулятора давления, габаритные и присоединительные размеры приведены на рисунке 1.

Рис. 1. Регуляторы давления газа (редукторы):

- 1** корпус регулятора;
- 2** штуцер входной;
- 3** гайка накидная;
- 4** манометр входного (высокого) давления;
- 5** манометр рабочего давления;
- 6** регулирующий винт;
- 7** клапан предохранительный;
- 8** штуцер выходной;
- 9** хомут для БАО;
- 10** винт зажимной для БАО.

Присоединить регулятор давления к баллону, к его выходному ниппелю присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа. Установить максимальное показание по указателю расхода. Проверить герметичность соединений: закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометров входного давления и рабочей камеры, показания манометров не должны изменяться.

Проверить редуктор на самотек. Для этого вывернуть регулирующий винт. При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания манометра давления рабочей камеры не должны изменяться. Если стрелка манометра давления рабочей камеры показывает увеличение давления газа, редуктор имеет самотек и его необходимо сдать в ремонт. Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести принудительную продувку предохранительного клапана не менее 3 раз, для чего присоединить редуктор к источнику сжатого воздуха давлением 1 МПа и при запорном выходе маховиком повышать давление до срабатывания предохранительного клапана. Продувку предохранительных клапанов кислородных редукторов производить только на баллоне с чистым азотом.

ВАЖНО! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо

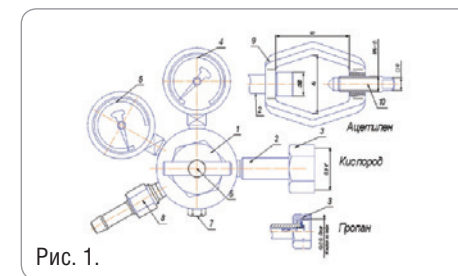


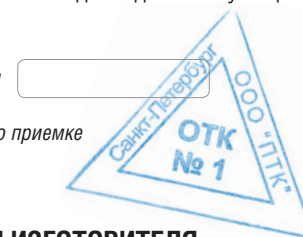
Рис. 1.

другой ремонт редуктора, присоединённого к баллону, если в редукторе есть газ! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и обязательно выкрутить регулировочный винт (или маховичок) **6**. **ВНИМАНИЕ!** Предприятие-изготовитель гарантирует замену регуляторов расхода, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации регулятора.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Регулятор давления газа (редуктор) соответствует техническим условиям ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861, испытан, признан годным для эксплуатации.

Дата продажи



Отметка ОТК о приемке

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие регулятора требованиям технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Ремонт регуляторов производится только на предприятии-изготовителе или в специализированных мастерских. При нарушении контрольных меток и/или механических нарушениях гарантия прекращается. Гарантийный срок – 24 месяца со дня продажи.